Anfrageformular

NAGEL®

Entsorgungsbehälter

Wir entsorgen nicht nur, wir stellen auch nützliches Material zur Verfügung, um für Sie das Thema Entsorgung einfach und sicher zu lösen.

Bremsflüssigkeit
Box, Entlüfterflasche, Handpumpe

für 220 Liter
(auch für 60 Liter erhältlich)

Altöl
Tank mit Einfülltrichter

für 1.000 Liter
(auch für 700 Liter erhältlich)

Kühlflüssigkeit
Behälter mit Auffangwanne

für 220 Liter

MÜLLTONNE (Kunststoff)
für Ölfilter und ölverschmutzte Betriebsmittel

für 240 Liter - MGB 240

MÜLLCONTAINER (verzinkt)
für Ölfilter und ölverschmutzte Betriebsmittel

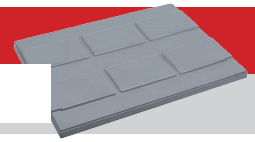
für 1.100 Liter - MGB 1100

MÜLLTONNE (verzinkt)
für Ölfilter und ölverschmutzte Betriebsmittel

für 240 Liter - MGB 240

Batteriepaloxe
für Altbatterien

Inhalt: 600 Liter
Maße: 120 x 76,5 x 100 cm
Innenmaß: 112 x 60 x 92 cm



Deckel
passend zum Batteriepaloxe Behälter

einmalige Anschaffung o. Mietkosten

ANFRAGE so einfach geht‘s:

Gewünschte Anzahl der Entsorgungsbehälter in das jeweilige weiße Feld eintragen und
per Fax an 0 60 93 - 23 34 oder
per E-Mail an info@nagel-entsorgung.de oder
per Whatsapp an +49 15111308394
an uns senden.

Firma*
(Stempel)

Kd.-Nr.
(falls vorhanden)

Name*

Vorname

Straße Nr.

PLZ/Ort

Tel.*

E-Mail*

*Pflichtangaben